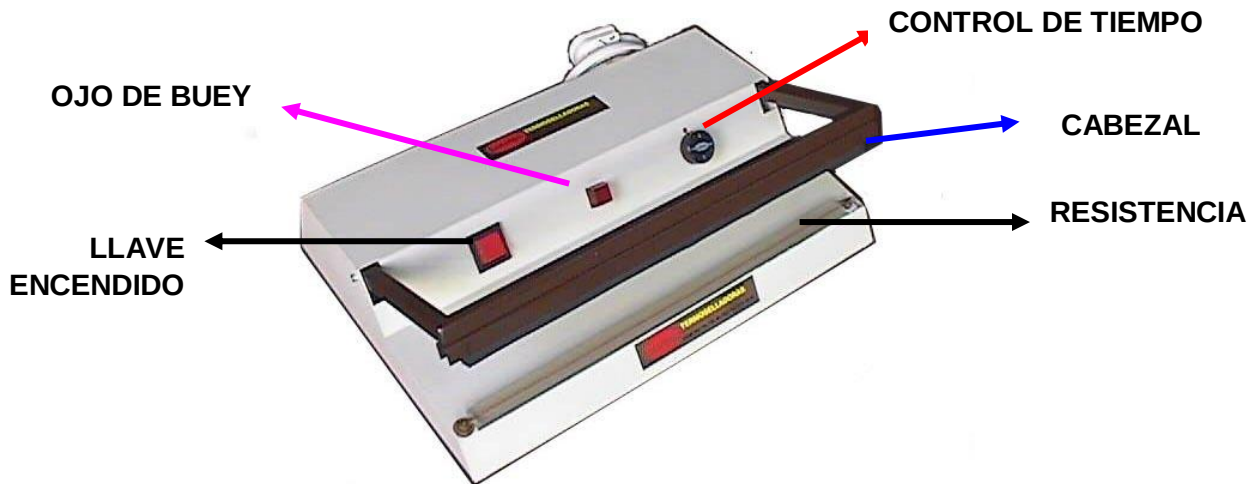




1. Conectar la unidad a línea de 220v. C.A. con toma a tierra, por medio de la ficha tripolar.
2. Accionar la LLAVE ENCENDIDO. Se encenderá con luz de neon, que indica que la unidad está lista para operar.
3. El OJO DE BUEY indica el tiempo que dura el impulso de calor en la resistencia, es decir del comienzo al final de la operación. Se enciende al bajar el cabezal y se apaga una vez que la máquina realizó la soldadura.
4. Gire la perilla "CONTROL DE TIEMPO" hasta el punto 1,5. Coloque sobre la resistencia el material a soldar y **baje el cabezal con firmeza y BUENA PRESIÓN** reteniendo hasta que se apague el ojo de buey. Verifique si el material quedó soldado. De no ser así, gire la perilla numerada medio punto mas (hasta el 2) y repita la operación. Si tampoco queda bien soldado girela más 2 mm. a partir del punto 2 y así sucesivamente. Lo importante es probar de dos mm en dos milímetros a partir del punto dos y ejercer buen a presión con el cabezal, ya que sin buena presión no hay buena soldadura. Evite trabajar con tiempos prolongados, ya que el calor excesivo daña los teflones, resistencia y la goma del cabezal.

RECOMENDAMOS:

- ✓ USAR REPUESTOS ORIGINALES, DE OTRA FORMA LA GARANTÍA QUEDA INVALIDADA.
- ✓ MANTENER EN BUENAS CONDICIONES LOS REPUESTOS.
- NO usar adaptadores que supriman la toma a tierra NI utilizar alargues
- NO usar la máquina sin la conexión de toma a tierra correspondiente.
- NO tocar/usar la máquina con las manos mojadas o húmedas y/o con los pies descalzos.
- NO sumergir en agua ni confiar su uso a niños.
- NO tirar del cable de para desenchufar el aparato.
- Cuando la maquina no este en uso, desconectar de la red eléctrica.
- En caso de daño, mal funcionamiento y/o ruidos extraños, apagar la máquina, desconectar de la red eléctrica y remitirla a Lumenpol para su revisión.

Nombres de los repuestos que lleva:

- ✓ Resistencia plana de 2.5 mm. Se cambia cuando se corta. **NO USAR CUALQUIER RESISTENCIA, PUEDE QUEMAR EL TRANSFORMADOR.**
- ✓ Caucho amortiguador para cabezal de 15 x 20 mm (es lo que hace presión contra la resistencia al soldar)
- ✓ Cinta blanca engomada de tela. (Va sobre la goma negra antes de pegar el teflón. La aísla del calor emitido por la resistencia)
- ✓ Cinta antiadherente de 15 mm ancho (es la cinta marrón que va pegada sobre el caucho amortiguador para cabezal)
- ✓ Cinta antiadherente de 13 mm de ancho/ 80 mic. espesor (es la cinta marrón que va pegada abajo sobre la resistencia plana, impide que se adhieran restos de material sobre la misma)

**LINK A VIDEO CON
INSTRUCCIONES DE USO**



**LINK A VIDEO CON
INSTRUCCIONES DE
CAMBIO DE REPUESTOS**



Si le surgen dudas, por favor llámenos al 4952-6639 / 4951-0133 info@lumenpol.com.ar